



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Закрытое акционерное общество «Новые инструментальные решения».

Основной государственный регистрационный номер: 1087610004327.

Место нахождения: 152903, Российская Федерация, Ярославская область, город Рыбинск, улица Авиационная, дом 1

Телефон: 74855292650, адрес электронной почты: info@zao-nir.com

в лице Генерального директора Бородин Сергея Владимировича

заявляет, что

Борфрезы твердосплавные (смотри приложение № 1)

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3929-007-88740466-2017 «Борфрезы твердосплавные»

изготовитель Закрытое акционерное общество «Новые инструментальные решения».

Место нахождения: 152903, Российская Федерация, Ярославская область, город Рыбинск, улица Авиационная, дом 1

код ТН ВЭД ЕАЭС 8207 70 100 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 009-09/07-ЦИ от 01.09.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Центр Испытаний»

Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «СертПромТест», регистрационный № РОСС

RU.31485.04ИДЮ0.003; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в

прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91

раздел 2 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.09.2022 г включительно.

Бородин Сергей Владимирович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)



Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.MO10.B.01213

Дата регистрации декларации о соответствии 13.09.2017 г.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-RU.MO10.B.01213

Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8207 70 100 0	Борфрезы твердосплавные:	ТУ 3929-007-88740466-2017 «Борфрезы твердосплавные»
	<p>Структура обозначения борфрез Борофрезы, типов А, В, С, D, E, F, G, H, J, K с маркировкой «ВХХХ – ХХХХХХ ХХХ», 1 2 3 - 4 5 6 7 8 9 10 11 12 где «В» обозначает «борфреза», 1 - тип борфрезы (А, В, С, D, E, F, G, H, J, K); 2 - маркировка типа зуба; 3 - цифра 0; 4, 5, 6 - диаметр рабочей части, умноженный на 10 мм (три цифровых символа); 7, 8, 9 - длина, мм (три цифровых символа); 10, 11 - обозначение материала; 12 - обозначение упрочняющего покрытия. Пример условного обозначения в заказе борфрезы типа А, с типом зубьев In (маркировка типа зуба 4), диаметром рабочей части 4 мм, длиной борфрезы 38 мм, изготовленной из твердого сплава ВК8 (Н2), без покрытия рабочей части (0): «Борфреза ВА40-040038 Н20, ТУ 3929-007-88740466-2017».</p>	
	<p>Структура обозначения борфрез: Борофрезы, типов L, M, N, с маркировкой «ВХХХ – ХХХХХХ ХХХ», 1 2 3 - 4 5 6 7 8 9 10 11 12 где «В» обозначает «борфреза», 1 - тип борфрезы (L, M, N); 2 - маркировка типа зуба; 3 - цифра 0; 4, 5, 6 - диаметр рабочей части, умноженный на 10, мм (три цифровых символа); 7, 8, 9 - длина борфрезы, мм (три цифровых символа); 10 - буква «К», конус рабочей части; 11, 12 - конус рабочей части, градус (два цифровых символа); 13, 14 - обозначение материала борфрезы; 15 - обозначение упрочняющего покрытия Пример условного обозначения в заказе борфрезы типа L, с типом зубьев HV+ (маркировка типа зуба 7), диаметром рабочей части 6 мм, длиной борфрезы 50 мм, с конусом рабочей части 30 градусов изготовленной из твердого сплава ВК8 (Н2), без покрытия рабочей части (0):</p>	

	«Борфреза BL70-060050K30 H20, ТУ 3929-007-88740466-2017».	
	<p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Если номинальный диаметр хвостовой части инструмента больше номинального диаметра его рабочей части, то в обозначении борфрез добавляется буква «d».</p> <p>2 Для инструмента повышенной сложности конструкции, в обозначении борфрез добавляется буква «Y».</p> <p>П р и м е р: Обозначение в заказе борфрезы типа N, с типом зубьев HV (маркировка типа зуба 6), диаметром рабочей части 9,5 мм, диаметром хвостовой части 6 мм, длиной борфрезы 53 мм, с конусом рабочей части 13 градусов изготовленной из твердого сплава BK8 (H2), без покрытия рабочей части (0): «Борфреза BN60-095053K13d6Y H20, ТУ 3929-007-88740466-2017».</p>	



Бородин Сергей Владимирович

инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя