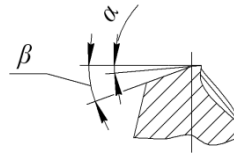


ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

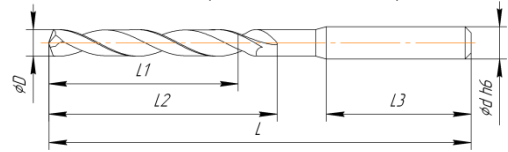
Сверла спиральные высокоточные общего назначения с покрытием

Серия SPD с внутренним подводом СОЖ

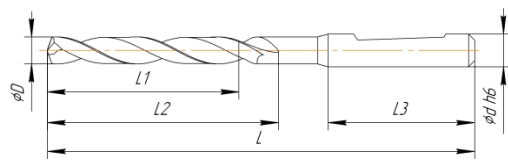
Подвод СОЖ: внутренний.
 Направление спирали: правое
 Количество режущих кромок: 2



DIN6535HA (исполнение 1)



DIN6535HE (исполнение 2)



D m7, мм	L, мм	L1, мм	С внутренним подводом СОЖ		d h6, мм	L2, мм	L3, мм
			Обозначение, DIN6535HA (исполнение 1)	Обозначение, DIN6535HE (исполнение 2)			
15,8	115	50	SPD-01785 H22	SPD-01785W H22	16	60	48
17,8	123	56	SPD-01786 H22	SPD-01786W H22	18	73	48

Возможно изготовление инструмента с износостойкими покрытиями



Режимы резания

		Сталь <300 HB	Сталь 300 HB - 48 HRC	Нерж. сталь	Чугун	Титановые сплавы	Жаропроч. сплавы	Стали 48 HRC - 57 HRC
D, мм	Скорость резания V, м/мин	80-110	40-70	25-75	80-130	20-30	15-35	20-25
12	Подача f, мм/об	0.30	0.20	0.16	0.40	0.13	0.13	0.12
16		0.33	0.22	0.18	0.45	0.15	0.15	0.14
20		0.35	0.25	0.20	0.50	0.16	0.16	0.16

Обработка отверстий

Сверла спиральные

