



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

29.03.2022 № 26113/05

На № _____ от _____

**ЗАО «Новые инструментальные
решения»**

**ул. Авиационная, д. 1, г. Рыбинск,
Ярославская обл., 152903**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: Закрытое акционерное общество «Новые инструментальные решения» (ЗАО «НИР»)

Реквизиты заявления: исх. № 01-83 от 23 марта 2022 г. (вх. МП-59472 от 24 марта 2022 г.)

ИНН 7610081765 ОГРН (ОГРНИП) 1087610004327

адрес местонахождения: ул. Авиационная, д. 1, г. Рыбинск, Ярославская обл., 152903

адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции: ул. Авиационная, д. 1, г. Рыбинск, Ярославская обл., 152903

| № | Наименование производимой промышленной продукции | Код промышленной продукции по ОК 034 2014 (КПЕС 2008) | Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС | Реквизиты документа, содержащего требования к производимой промышленной продукции |
|---|---|---|---|---|
| 1 | <p>Сверла специальные твердосплавные SPD с наружным подводом СОЖ: SPDxxxxxx H2x</p> <p>*где: SPD – тип инструмента (special drills) – сверла специальные; x-1, x-2, x-3, x-4, x-5 – обозначение инструмента; H2 (VHS11) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; x-6 – обозначение упрочняющего покрытия</p> | 25.73.40.112 | 8207 50 500 0 | ТУ 3912-003-88740461-2010 |
| 2 | <p>Фрезы специальные твердосплавные: SPMxxxxxx H2x</p> <p>*где: SPM – тип инструмента (special mills) – фрезы специальные; x-1, x-2, x-3, x-4, x-5 – обозначение инструмента; H2 (VHS11) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; x-6 – обозначение упрочняющего покрытия.</p> | 25.73.40.162 | 8207 70 100 0 | ТУ 3918-002-88740461-2010 |
| 3 | <p>Борфрезы: ВАх0-xxxxxxxY H2x ВАх0-xxxxxx H2x ВАх0-xxxxxxY H2x ВВх0-xxxxxxxY H2x ВВх0-xxxxxxx H2x ВВх0-xxxxxxY H2x ВВх0-xxxxxx H2x ВСх0-xxxxxxxY H2x ВСх0-xxxxxxx H2x ВСх0-xxxxxxY H2x ВСх0-xxxxxx H2x ВДх0-xxxxxxxY H2x ВДх0-xxxxxxx H2x</p> | 25.73.40.162 | 8207 70 100 0 | ТУ 3929-007-88740466-2017 |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p> BDx0-xxxxxxxY H2x BDx0-xxxxxxx H2x BEx0-xxxxxxxY H2x BEx0-xxxxxxx H2x BEx0-xxxxxxxY H2x BEx0-xxxxxxx H2x BFx0-xxxxxxxY H2x BFx0-xxxxxxxYLx H2x BFx0-xxxxxxx H2x BFx0-xxxxxxxY H2x BFx0-xxxxxxx H2x BGx0-xxxxxxxY H2x BGx0-xxxxxxxYLx H2x BGx0-xxxxxxx H2x BGx0-xxxxxxxY H2x BGx0-xxxxxxx H2x BHx0-xxxxxxxY H2x BHx0-xxxxxxx H2x BHx0-xxxxxxxY H2x BHx0-xxxxxxx H2x BJx0-xxxxxxxY H2x BJx0-xxxxxxx H2x BJx0-xxxxxxxY H2x BJx0-xxxxxxx H2x BKx0-xxxxxxxY H2x BKx0-xxxxxxx H2x BKx0-xxxxxxxY H2x BKx0-xxxxxxx H2x BLx0-xxxxxxxKxY H2x BLx0-xxxxxxxKxxY H2x BLx0-xxxxxxxKxYLx H2x BLx0-xxxxxxxKxxY H2x BLx0-xxxxxxxKxx H2x BLx0-xxxxxxxKxxdx H2x BMx0-xxxxxxxKxY H2x BMx0-xxxxxxxKxxY H2x BMx0-xxxxxxxKxx H2x BMx0-xxxxxxxKxxdx H2x BMx0-xxxxxxxKxxdxY H2x BNx0-xxxxxxxKxxY H2x BNx0-xxxxxxxKxxdx H2x BNx0-xxxxxxxKxxdxY H2x BNx0-xxxxxxxKxx H2x </p> <p> *где: В – наименование режущего инструмента (борфреза); Буквенное обозначение А,В,С, D,Е,F, J,Н,G,K, L, М, N – тип борфрезы; х-1 – маркировка типа зуба; Цифра «0»; </p> | | | |
|--|--|--|--|

| | | | | |
|---|--|--------------|---------------|---------------------------|
| | <p>х-2, х-3, х-4 – диаметр рабочей части борфрезы умноженный на 10, мм (три цифровых символа); х-5, х-6, х-7 – длина борфрезы, мм (три цифровых символа); К – конус рабочей части борфрезы; х-8, х-9 – радиус конуса рабочей части борфрезы; L1 или L2 – увеличенная длина рабочей части инструмента; H2 (VHS11) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; х-10 – обозначение упрочняющего покрытия.</p> | | | |
| 4 | <p>Зенкеры твердосплавные: S101-xxxxxxx H2х</p> <p>*где: S – наименование режущего инструмента (S – зенкер); Трехзначное число – первая цифра означает тип, вторая и третья цифры обозначают номер серии зенкеров; х-1, х-2, х-3 – обозначают величину диаметра зенкера, (мм), умноженную на 10; х-4, х-5, х-6 – обозначают длину зенкера, (мм); H2 (VHS11) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; х-7 – обозначение материала упрочняющего.</p> | 25.73.40.142 | 8207 50 500 0 | ТУ 3916-006-88740461-2010 |
| 5 | <p>Развертки твердосплавные: R101-xxxxxxxH1х R102-xxxxxxxH1х R110-xxxxxxxH1х R111-xxxxxxxH1х R201-xxxxxxxH1х R202-xxxxxxxH1х</p> <p>*где: R – означает наименование инструмента – развертка; Трехзначное число, обозначающее тип развертки; х-1, х-2, х-3, х-4 – обозначают величину диаметра развертки, (мм), умноженную на 100;</p> | 25.73.40.153 | 8207 50 500 0 | ТУ 3917-005-88740466-2017 |

| | | | | |
|---|--|--------------|---------------|---------------------------|
| | <p>х-5, х-6 и х-7 – обозначают длину развертки, (мм); Н1 (VHS10) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; х-8 – обозначение материала упрочняющего покрытия.</p> | | | |
| 6 | <p>Сверла твердосплавные с наружным подводом СОЖ: D121-xxxxxx H2x D121-xxxxxxW H2x D122-xxxxxx H2x D122-xxxxxxW H2x D123-xxxxxx H2x D123-xxxxxxW H2x D124-xxxxxx H2x D124-xxxxxxW H2x D155-xxxxxx H2x D155-xxxxxxW H2x D177-xxxxxx H2x D177-xxxxxxW H2x D301-xxxxxx H2x D311-xxxxxx H2x S110-xxxxxx H2x</p> <p>*где: D – означает тип инструмента (drill) – сверло; S – сверло высокоточное; Первая цифра обозначает вид подачи СОЖ в инструменте (1 - стандартное с наружной подачей СОЖ, 2 - стандартное с внутренней подачей СОЖ, 3 - центровочное, S1 - высокоточное самоцентровочное); Вторая и третья цифры обозначают номер серии сверл и вид хвостовика; х-1, х-2 и х-3 – обозначают диаметр сверла, мм, умноженный на 10; х-4, х-5 и х-6 – обозначают длину сверла, мм; W – сверла имеющие хвостовик типа Whistle Notch H2 (VHS11) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал»; х-7 – обозначение материала упрочняющего покрытия.</p> | 25.73.40.112 | 8207 50 500 0 | ТУ 3912-004-88740461-2017 |

| | | | | |
|---|--|--------------|---------------|---------------------------|
| 7 | <p>Фрезы твердосплавные:</p> <p>M152-xxxxxxFxx H2x M152-xxxxxxFxxPOLI H2x M152-xxxxxxRxx H2x M152-xxxxxx RxxPOLI H2x M152-xxxxxxFxxDx H2x M152-xxxxxx FxxDxPOLI H2x M152-xxxxxxFxxDxx H2x M152-xxxxxxFxxDxxPOLI H2x M154-xxxxxxFxx H2x M154-xxxxxxFxxPOLIH2x M154-xxxxxxRxxL H2x M154-xxxxxxRxxLPOLI H2x M154-xxxxxxRxxLDx H2x M154-xxxxxxRxxLDxPOLI H2x M154-xxxxxxFxxLDx H2x M154-xxxxxxFxxLDxPOLI H2x M154-xxxxxxFxxDx H2x M154-xxxxxxFxxDxPOLI H2x M156-xxxxxxFxxL H2x M156-xxxxxxFxxLPOLI H2x M156-xxxxxxRxxL H2x M156-xxxxxxRxxLPOLI H2x M148-xxxxxxFxxL H2x M148-xxxxxxFxxLPOLI H2x M148-xxxxxxRxxLx H2x M148-xxxxxxRxxLPOLI H2x M148-xxxxxxRxxLDx H2x M148-xxxxxxRxxLDxPOLI H2x M148-xxxxxxFxxLDx H2x M148-xxxxxxFxxLDxPOLI H2x M207-xxxxxx H2x M207-xxxxxxPOLI H2x M207-xxxxxxRxxDx H2x M207-xxxxxxRxxDxPOLI H2x M124-xxxxxxFxx H3x M124-xxxxxxFxxW H3x M124-xxxxxxRxx H3x M124-xxxxxxRxxW H3x M124-xxxxxxFxxDx H3x M124-xxxxxxFxxDxW H3x M129-xxxxxxFxx H2x M129-xxxxxxFxxW H2x M129-xxxxxxRxx H2x M129-xxxxxxRxxW H2x M129-xxxxxxRxxDx H2x M129-xxxxxxRxxDxW H2x M129-xxxxxxFxxDx H2x M129-xxxxxxFxxDxW H2x M131-xxxxxxFxx H2x M131-xxxxxxFxxW H2x M131-xxxxxxRxx H2x</p> | 25.73.40.162 | 8207 70 100 0 | ТУ 3918-001-88740466-2019 |
|---|--|--------------|---------------|---------------------------|

| | | | |
|--|--|--|--|
| M131-xxxxxxRxxW H2x M181-xxxxxxFxx H2x M181-xxxxxxFxxW H2x M181-xxxxxxRxx H2x M181-xxxxxxRxxW H2x M181-xxxxxxRxxDx H2x M181-xxxxxxRxxDxW H2x M185-xxxxxxFxxL H2x M185-xxxxxxFxxLW H2x M185-xxxxxxRxxL H2x M185-xxxxxxRxxLW H2x M185-xxxxxxFxxDx H2x M185-xxxxxxFxxDxW H2x M185-xxxxxxRxxSDx H2x M185-xxxxxxRxxSDxW H2x M110-xxxxxxFxx H2x M110-xxxxxxFxxW H2x M110-xxxxxxRxx H2x M110-xxxxxxRxxW H2x M110-xxxxxxFxxSDx H2x M110-xxxxxxFxxSDxW H2x M110-xxxxxxRxxSDx H2x M110-xxxxxxRxxSDxW H2x M190-xxxxxxFxx H2x M190-xxxxxxFxxW H2x M190-xxxxxxRxx H2x M190-xxxxxxRxxW H2x M190-xxxxxxFxxSDx H2x M190-xxxxxxFxxSDxW H2x M190-xxxxxxRxxSDx H2x M190-xxxxxxRxxSDxxW H2x M145-xxxxxxFxx H2x M145-xxxxxxFxxW H2x M145-xxxxxxRxx H2x M145-xxxxxxRxxW H2x M144-xxxxxxFxx H2x M144-xxxxxxFxxW H2x M144-xxxxxxRxx H2x M144-xxxxxxRxxW H2x M212-xxxxxx H2x M212-xxxxxxW H2x M212-xxxxxxSDx H2x M212-xxxxxxSDxW H2x M206-xxxxxx H2x M206-xxxxxxW H2x M206-xxxxxxSDx H2x M206-xxxxxxSDxW H2x M582-xxxxxx-xRxx H2x M584-xxxxxx-xRxx H2x M685-xxxxxx-xVx H2x M687-xxxxxx-xVx H2x M689-xxxxxx-xVx H2x | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| M122-xxxxxxFxx H3x M122-xxxxxxFxxW H3x M122-xxxxxxRxx H3x M122-xxxxxxRxxW H3x M122-xxxxxxFxxSDx H3x M122-xxxxxxFxxSDxW H3x M128-xxxxxxFxx H2x M128-xxxxxxFxxW H2x M128-xxxxxxRxx H2x M128-xxxxxxRxxW H2x M128-xxxxxxFxxDx H2x M128-xxxxxxFxxDxW H2x M130-xxxxxxFxx H2x M130-xxxxxxFxxW H2x M130-xxxxxxRxx H2x M130-xxxxxxRxxW H2x M130-xxxxxxFxxSDx H2x M130-xxxxxxFxxSDxW H2x M130-xxxxxxRxxSDx H2x M130-xxxxxxRxxSDxW H2x M182-xxxxxxFxxL H2x M182-xxxxxxFxxLW H2x M182-xxxxxxFxx H2x M182-xxxxxxFxxW H2x M182-xxxxxxRxx H2x M182-xxxxxxRxxW H2x M182-xxxxxxRxxL H2x M182-xxxxxxRxxLW H2x M186-xxxxxxFxx H2x M186-xxxxxxFxxW H2x M186-xxxxxxRxx H2x M186-xxxxxxRxxW H2x M186-xxxxxxFxxDx H2x M186-xxxxxxFxxDxW H2x M136-xxxxxxFxx H2x M136-xxxxxxFxxW H2x M136-xxxxxxRxx H2x M136-xxxxxxRxxW H2x M136-xxxxxxRxxLDx H2x M136-xxxxxxRxxLDxW H2x M136-xxxxxxFxxLDx H2x M136-xxxxxxFxxLDxW H2x M189-xxxxxxFxx H2x M189-xxxxxxFxxW H2x M189-xxxxxxRxx H2x M189-xxxxxxRxxW H2x M142-xxxxxxFxx H2x M142-xxxxxxFxxW H2x M142-xxxxxxRxx H2x M142-xxxxxxRxxW H2x M202-xxxxxx H2x M202-xxxxxxW H2x | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|---|--|--|--|
| M202-xxxxxxxSDx H2x M202-xxxxxxxSDxW H2x M209-xxxxxxx H2x M209-xxxxxxxW H2x M209-xxxxxxxSDx H2x M209-xxxxxxxSDxW H2x M532-xxxxxxx-xRxx H2x M534-xxxxxxx-xRxx H2x M534-xxxxxxx-xxRx H2x M635-xxxxxxx-xVx H2x M637-xxxxxxx-xVx H2x M639-xxxxxxx-xVx H2x M126-xxxxxxxFxx H1x M126-xxxxxxxFxxW H1x M126-xxxxxxxRxx H1x M126-xxxxxxxRxxW H1x M126-xxxxxxxFxxDx H1x M126-xxxxxxxFxxDxW H1x M126-xxxxxxxFxx H1x M126-xxxxxxxFxxW H1x M157-xxxxxxxFxx H1x M157-xxxxxxxFxxW H1x M157-xxxxxxxFxxDx H1x M157-xxxxxxxFxxDxW H1x M140-xxxxxxxFxx H1x M140-xxxxxxxFxxW H1x M140-xxxxxxxRxx H1x M140-xxxxxxxRxxW H1x M214-xxxxxxx H1x M214-xxxxxxxDx H1x M214-xxxxxxxW H1x M210-xxxxxxx H1x M210-xxxxxxxW H1x M210-xxxxxxxDx H1x M210-xxxxxxxDxW H1x M143-xxxxxxxFxx H1x M143-xxxxxxxFxxW H1x M143-xxxxxxxRxx H1x M143-xxxxxxxRxxW H1x M146-xxxxxxx H1x M211-xxxxxxx H1x M211-xxxxxxxW H1x M306-xxxxxxx H2x M306-xxxxxxxW H2x M316-xxxxxxx H2x M316-xxxxxxxW H2x M308-xxxxxxx H2x M308-xxxxxxxW H2x M309-xxxxxxx-Rxx H2x M309-xxxxxxx-RxxW H2x M310-xxxxxxx-Rxx H2x M310-xxxxxxx-RxxW H2x | | | |
|---|--|--|--|

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>M320-xxxxxx H2x M321-xxxxxx H2x M710-xxxxxxFxx H2x M 721-xxxxxxRxx H2x M 722-xxxxxxRxx H2x M731-xxxxxxRxx H2x M732-xxxxxxRxx H2x MP100-xxxxxxDx H2x MP100-xxxxxxDxx H2x MP101-xxxxxxDx H2x MP101-xxxxxxDxx H2x MP102-xxxxxxDx H2x MP103-xxxxxxDx H2x</p> <p>*где: М – наименование режущего инструмента (mills – фрезы); Трехзначное число, обозначающее тип фрез: первая цифра означает тип фрезы, вторая и третья цифры обозначают номер серии фрез (праворежущие, вид обработки, точность изготовления, вид хвостовика); х -1, х-2 и х-3 – обозначают величину диаметра фрезы (мм), умноженную на 10; х-4, х-5 и х-6 – обозначают длину фрезы, (мм); S – фрезы без цилиндрической проточки; L – фрезы с цилиндрической проточкой; F – фаска при вершине или R - радиус при вершине; W – фрезы с лыской на хвостовике. х-7 – размер фаски или размер радиуса, умноженный на 10 (мм); Н1 (VHS10), или Н2 (VHS11), или Н3 (VHS12) – обозначение марки материала твердого сплава ООО «Вириал» ; х-8 – обозначение материала упрочняющего покрытия.</p> | | | |
|---|--|--|--|

Данное заключение действительно исключительно на указанную продукцию, изготовленную из заготовок (стержней) российского производства ООО «Вириал», происхождение которых подтверждено заключением о подтверждении производства

промышленной продукции на территории Российской Федерации от 1 декабря 2021 г. № 105384/05.

Срок действия: заключение действительно в течение 2 лет со дня его выдачи.

Заместитель директора Департамента
станкостроения и тяжелого машиностроения

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
находится в системе электронного документооборота
Министерства промышленности и торговли
Российской Федерации.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 3BB09A50661F00DBC2FDEEF003921E8B1EC22146
Кому выдан: Кузнецов Юрий Александрович
Действителен: с 13.12.2021 до 13.03.2023

Ю.А. Кузнецов